

POSE-POINTES

Pour enfoncer un petit clou à un endroit précis.
Permet de planter complètement dans les matériaux tendres, ou légèrement pour finir au marteau.
Idéal pour l'encadrement, la décoration, etc.
Diamètre maxi des pointes : 1 mm. Livré avec un sachet de 100 pointes en laiton longueur 10 mm.

Maxicraft

Code	Désignation	Prés.	Cond.
90992	Pose-pointes + 100 pointes	SC	1
90994	Sachet de 200 pointes laiton 10 mm	SC	1



POSE-POINTES MAGNETIQUE

Permet d'enfoncer une pointe sans risque pour les doigts.
Manche bois gros diamètre permettant une forte pression. Diamètre maxi des pointes : 4 mm.

KREATOR

Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
7610030	Pose-pointes	SC	1



MARTEAU DE PRECISION

Corps en acier bruni et manche moleté en aluminium, 6 têtes interchangeables pour une grande polyvalence :
- 4 tête en acier (plate, sphérique, ogive et une panne) pour les frappes délicates et précises, marteler les feuilles de métaux tendres.
- 1 tête plate en laiton pour frapper sur les métaux sans les marquer.
- 1 tête en plastique pour l'assemblage de pièces en bois ou fragiles.
Longueur totale : 190 mm. Poids total : 140 g.

Maxicraft

Code	Désignation	Prés.	Cond.
90991	Marteau de précision	SC	1



MARTEAU 'WEEK-END'

Tout acier, avec 1 tête ronde et 1 tête plate à décapsuleur. Manche gainé.

OUTIFRANCE

Code	Manche	Dimensions tête	Poids total	Prés.	Cond.
1522222	Acier tubulaire	22 mm	300 g	V	6



TABLE ET TAS DE CARROSSIER

S'utilisent pour le débosselage en carrosserie.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Poids total	Prés.	Cond.
4590090	Table universelle	1800 g	V	1
4590100	Table 1/2 lune	1700 g	V	1
4590140	Tas 1/2 lune	970 g	V	1



MARTEAU A GARNIR

Tête en acier forgé C45 (norme DIN 5109), avec angles arrondis, trempée par induction, polie et vernie à poudre époxy. Zones de frappe usinées.
Manche bois façonné et verni, fixé avec coin rond en acier et résine de blocage.

TECHMAN

Code	Caractéristiques	Poids	Prés.	Cond.
1522160	Tête ronde Ø 30 mm	400 g	V	6



MARTEAU POSTILLON

Tête en acier forgé avec une face ronde et une carrée.
Manche hickory. Utilisé pour former et façonner le métal.

FAITHFULL
QUALITY TOOLS

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
1522170	30 mm	450g	V	6



MARTEAU DE TAPISSIER MAGNETIQUE

Tête en acier trempé avec une panne fendue spécialement conçue pour la pose de petites pointes et clous pour l'ameublement et la tapisserie. Manche hickory.

FAITHFULL
QUALITY TOOLS

Code	Caractéristiques	Poids	Prés.	Cond.
4590042	Tête ronde et tête aimantée	200 g	V	6



MARTEAU DE GEOLOGUE

Conçu pour les géologues lors de la prise d'échantillons de roches et de fossiles, ce marteau dispose d'une large zone de frappe carrée et d'une pointe pour fissurer et travailler sous l'effet de levier.
Manche hickory.

FAITHFULL
QUALITY TOOLS

Code	Manche	Dimensions tête	Poids total	Prés.	Cond.
4590044	Hickory	28 x 24 mm	750 g	V	6



MARTEAU A PIQUER LES SOUDURES

Corps monobloc en acier laqué noir avec poignée ergonomique.

OUTIFRANCE

Code	Dimensions	Prés.	Cond.
1522200	250 g - Panne et pic	V	1



MARTEAU DE SOUDEUR

Tête à pointe affûtée et panne tranchante.
Pour éliminer le laitier de soudure.

Code	Poids	Prés.	Cond.
1-54-719	300 g	V	4

STANLEY

MARTEAU CARRELEUR ET VITRIER

Petit marteau de précision avec panne plate au carbure de tungstène. Manche bois.

Code	Dimensions	Prés.	Cond.
6400011	12 mm	V	6

OUTIFRANCE

MARTEAU DE VITRIER TOUT ACIER

Petit marteau pour travaux de précision avec manche à extrémité plate et usinée idéale pour démastiquer.
Corps acier monobloc.

Code	Dimensions tête	Prés.	Cond.
1522600	12 mm	V	1

OUTIFRANCE

MARTEAU DE CHARPENTIER

Tête acier forgé avec pointe unique pour fixer le marteau dans la charpente et libérer les mains.
Manche tubulaire en acier, gainé caoutchouc.

Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
4590050	25 mm - 600 g	V	1

KREATOR

MARTEAU DE CHARPENTIER MAGNETIQUE

Tête en acier avec 1 corne pour fixer le marteau dans la charpente et libérer les mains.
Tête équipée d'une empreinte pose-pointe magnétique. Manche tubulaire en acier avec poignée gainée caoutchouc.

Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
1522255	26 mm - 600 g	V	1

OUTIFRANCE

MARTEAU DE CHARPENTIER STEELMASTER

Tête magnétique pour positionner les clous d'une seule main dans des endroits d'accès difficile.
Tête plate quadrillée. Manche tubulaire ovale en acier sans soudure combinant longévité et légèreté pour assurer une liaison parfaite du manche à la tête. Griffes protubérantes, pour percer l'ardoise avant d'insérer les clous.

Code	Caractéristiques	Poids total	Prés.	Cond.
1-51-037	Magnétique	600 g	V	2

STANLEY

MARTEAU DE CHARPENTIER ANTI-VIBRATIONS

Technologie articulée unique "VRS" brevetée qui réduit considérablement les vibrations transmises à la main et assure le confort lors d'usages prolongés. Corps acier haute qualité avec finition satinée et poignée à double grip injecté.
Tête équipée d'une empreinte pose-pointes magnétique et d'une griffe courbée permettant de planter le marteau.

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
1522547	30 x 25 mm	400 g	V	1

ROUGHNECK

MARTEAU ARRACHE CLOUS

Tête acier trempé. Manche tubulaire en acier avec gainage caoutchouc.

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
4590041	28 mm	650 g	V	10

OUTIFRANCE

MARTEAU ARRACHE CLOUS MAGNETIQUE

Tête en acier trempée et polie avec aimant dans l'empreinte de pointe.
Manche ergonomique en fibre de verre léger et extrêmement résistant.

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
4590047	30 mm	750 g	V	6

OUTIFRANCE

MARTEAU ARRACHE CLOUS MONOBLOC

Corps monobloc en acier trempé finition polie. Manche étroit pour une bonne répartition du poids.
Poignée ergonomique antidérapante.

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
4590045	28 mm	850 g	V	6

FAITHFULL
QUALITY TOOLS

MARTEAU ARRACHE-CLOUS "BLUE STRIKE"

Tête en acier forgé et trempé pour garantir la solidité, la longévité et la sécurité.
Panne aiguisée. Manche tubulaire ovale en acier combinant longévité et légèreté.

Code	Poids	Prés.	Cond.
1-51-488	450 g	V	6

STANLEY

MARTEAU ARRACHE-CLOUS GRAPHITE

Tête acier plate avec angles abattus pour accroître la résistance.
Indémanchable grâce à son système d'emmanchement breveté assurant une liaison permanente de la tête avec le manche.
Pratiquement incassable grâce à un renforcement du manche par un noyau Graphite : 10x plus résistant qu'un manche en bois.
Capacité d'amortissement des ondes de chocs grâce à sa structure (Graphite + élastomère) : 5x moins de vibrations qu'un manche bois.
Très bonne ergonomie et confort de prise en main grâce au revêtement élastomère.

STANLEY

Code	Poids	Prés.	Cond.
1-51-505	450 g	V	4
1-51-507	570 g	V	4



MARTEAU BOURGEOIS

Tête en acier forgé C45 (norme DIN 5109), avec angles arrondis, trempée par induction, polie et vernie à poudre époxy. Zones de frappe usinées. Manche bois façonné et verni, fixé avec coin rond en acier et résine de blocage.

TECHMAN

Code	Dimensions	Prés.	Cond.
1522224	24 mm	V	1



MARTEAUX DE COFFREUR

Marteaux avec manche en frêne ou tri-matière :
ABS avec âme fibre de verre et grip caoutchouc antidérapant.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
Marteaux					
1520140	Marteau manche bois	30 mm	900 g	V	6
1522540	Marteau manche tri-matière	30 mm	900 g	V	6
Manches					
8952110	Manche bois			V	1
8580601	Manche tri-matière			V	1



MARTEAU DE COFFREUR GRAPHITE

Tête en acier forgé avec empreinte magnétique pour les clous.
Manche incassable grâce à un renforcement par un noyau Graphite : 10x plus résistant qu'un manche en bois.
Indémanchable grâce à son système breveté assurant une liaison permanente de la tête avec le manche.
Capacité d'amortissement des ondes de chocs grâce à sa structure (graphite + élastomère) :
5x moins de vibrations qu'un manche bois. Très bonne ergonomie et confort de prise en main grâce au revêtement élastomère.

STANLEY

Code	Réf.	Caractéristiques	Poids total	Prés.	Cond.
3320611	1-51-103	Magnétique	750 g	V	2



MARTEAU DE COFFREUR ANTI-VIBRATIONS

Technologie articulée unique "VRS" brevetée qui réduit considérablement les vibrations transmises à la main et assure le confort lors d'usages prolongés. Corps acier haute qualité avec finition satinée et poignée à double grip injecté.
Tête équipée d'une empreinte pose-pointes magnétique et de 2 griffes courbées pour arracher sous l'effet de levier.

ROUGHNECK

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
1522545	25 mm	400 g	V	1



MARTELETTES DE MAÇON ET DECINTROIRS

Tête forgée en acier, trempée par induction et vernie.
Manche bois.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Caractéristiques	Poids	Prés.	Cond.
1522610	Martelette de maçon	Pic et panne plate	500 g	V	6
1522620	Martelette de maçon	Pic et tête carrée	400 g	V	6



MARTEAU BOUCHARDE

Marteau boucharde en acier haute qualité traité thermiquement pour travailler les bétons, pierres, marbres et granits. Section 40x40 mm, 25 dents pyramidales d'un côté et 49 de l'autre.

Guillet

Code	Dimensions	Prés.	Cond.
3320726	40 mm - 1,95 kg	V	1





COINS A GRIFFES

Permettent de fixer solidement les outils à œil tels que marteau, masses, massettes ou haches sur l'extrémité des manches en bois.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Dimensions	Prés.	Cond.
Boîtes de coins de mêmes dimensions				
7410010	Boîte de 100 pièces	n° 1 - 13 mm	B	1
7410020	Boîte de 100 pièces	n° 2 - 18 mm	B	1
7410030	Boîte de 100 pièces	n° 3 - 22 mm	B	1
7410040	Boîte de 50 pièces	n° 4 - 28 mm	B	1
7410050	Boîte de 50 pièces	n° 5 - 31 mm	B	1
7410060	Boîte de 25 pièces	n° 6 - 34 mm	B	1
7410070	Boîte de 25 pièces	n° 7 - 37 mm	B	1
7410080	Boîte de 25 pièces	n° 8 - 40 mm	B	1
Assortiments de coins en blibox				
7510010	5 coins assortis	n°1 à n°5	BB	5
7510020	3 coins assortis	n°1 à n°3	BB	5
7510030	2 coins assortis	n°4 et n°5	BB	5
7510040	4 coins assortis	n°5 à n°8	BB	5



MANCHES DE MARTEAU

Manche en frêne, section ovale.

OUTIFRANCE

Code	Dimensions	Pour	Prés.	Cond.
1523226	260 mm	Electricien 18	V	1
1523228	280 mm	M20 - M22	V	1
1523230	300 mm	M25 - R25	V	1
1523232	320 mm	M30 - R30	V	1
1523235	350 mm	R35	V	1
1523236	360 mm	R40	V	1
1523238	380 mm	R45	V	1
1523240	400 mm	R50	V	1



MARTEAUX MANCHE BOIS

Tête en acier forgé C45 (norme DIN 5109), avec angles arrondis, trempée par induction, polie et vernie à poudre époxy. Zones de frappe usinées. Manche bois façonné et verni, fixé avec coin rond en acier et résine de blocage.

TECHMAN

Code	Type	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
Marteau d'électricien					
1522218	Electricien	18 mm	300 g	V	6
Marteaux de menuisier					
1522116	Menuisier	16 mm	150 g	V	6
1522120	Menuisier	20 mm	250 g	V	6
1522122	Menuisier	22 mm	300 g	V	6
1522125	Menuisier	25 mm	400 g	V	6
1522130	Menuisier	30 mm	500 g	V	6
Marteaux rivoirs					
1522025	Rivoir	25 mm	400 g	V	6
1522030	Rivoir	30 mm	600 g	V	6
1522035	Rivoir	35 mm	800 g	V	6
1522040	Rivoir	40 mm	1200 g	V	6
1522045	Rivoir	45 mm	1600 g	V	6
1522050	Rivoir	50 mm	2000 g	V	6

MARTEAUX MANCHE BOIS

Tête en acier forgé. Manche en frêne de haute qualité. Emmanchement en force associé à une résine de collage et d'étanchéité.

STANLEY

Code	Type	D. tête	Poids	Prés.	Cond.	Code	Type	D. tête	Poids	Prés.	Cond.
Marteau d'électricien						Marteaux de menuisier					
1-54-697	Electricien	18 mm	200 g	V	4	1-54-638	Menuisier	16 mm	100 g	V	4
Marteaux rivoirs						1-54-639	Menuisier	20 mm	160 g	V	4
1-54-665	Rivoir	25 mm	250 g	V	4	1-54-640	Menuisier	22 mm	200 g	V	4
1-54-669	Rivoir	35 mm	630 g	V	4	1-54-641	Menuisier	25 mm	315 g	V	4
1-54-670	Rivoir	40 mm	800 g	V	4	1-54-642	Menuisier	28 mm	400 g	V	4
1-54-672	Rivoir	45 mm	1250 g	V	2	1-54-643	Menuisier	30 mm	500 g	V	4

MARTEAUX MANCHE TRI-MATIERE

Tête en acier forgé avec zones de frappe usinées. Manche incassable en ABS avec âme fibre de verre et grip antidérapant en caoutchouc.

OUTIFRANCE

Code	Type	D. tête	Poids	Prés.	Cond.	Code	Type	D. tête	Poids	Prés.	Cond.
Marteau d'électricien						Marteaux rivoirs					
1522518	Electricien	18 mm	300 g	V	6	1522325	Rivoir	25 mm	400 g	V	6
Marteaux de menuisier						1522330	Rivoir	30 mm	600 g	V	6
1522420	Menuisier	20 mm	300 g	V	6	1522335	Rivoir	35 mm	800 g	V	6
1522422	Menuisier	22 mm	400 g	V	6	1522340	Rivoir	40 mm	1200 g	V	6
1522425	Menuisier	25 mm	500 g	V	6	1522345	Menuisier	45 mm	1600 g	V	6
1522430	Menuisier	30 mm	700 g	V	6	1522350	Rivoir	50 mm	2000 g	V	6



MARTEAUX MANCHE DYNAGRIP

Tête acier forgé. Indémanchable grâce au scellement chimique qui associe la tête au manche avec une résine époxy injectée sous pression.

Manche bi-matière associant souplesse et fermeté grâce au corps en polyoléfine pratiquement incassable et la gaine en élastomère qui apporte une excellente prise en main.

STANLEY

Code	Type	D. tête	Poids	Prés.	Cond.	Code	Type	D. tête	Poids	Prés.	Cond.
Marteau d'électricien						Marteaux rivoirs					
1-54-695	Electricien	18 mm	200 g	V	4	1-54-650	Rivoir	25 mm	250 g	V	2
Marteaux de menuisier						1-54-651	Rivoir	30 mm	400 g	V	2
1-54-625	Menuisier	16 mm	100 g	V	4	1-54-652	Rivoir	35 mm	630 g	V	2
1-54-626	Menuisier	20 mm	160 g	V	4	1-54-653	Rivoir	40 mm	800 g	V	2
1-54-627	Menuisier	25 mm	315 g	V	4	1-54-655	Rivoir	45 mm	1250 g	V	2
1-54-628	Menuisier	30 mm	500 g	V	4	1-54-656	Rivoir	50 mm	1600 g	V	2
1-54-629	Menuisier	35 mm	800 g	V	4	1-54-657	Rivoir	55 mm	2000 g	V	2



MARTEAUX MANCHE GRAPHITE

Tête en acier forgé. Manche incassable grâce à un renforcement par un noyau Graphite : 10x plus résistant qu'un manche en bois.

Indémanchable grâce à son système breveté assurant une liaison permanente de la tête avec le manche.

Capacité d'amortissement des ondes de chocs grâce à sa structure (graphite + élastomère) :

5x moins de vibrations qu'un manche bois. Très bonne ergonomie et confort de prise en main grâce au revêtement élastomère.

STANLEY

Code	Type	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
Marteaux de menuisier					
1-54-899	Menuisier	26 mm	315 g	V	4
1-54-902	Menuisier	30 mm	500 g	V	6
Marteaux rivoirs					
1-54-906	Rivoir	30 mm	400 g	V	6
1-54-907	Rivoir	35 mm	630 g	V	6
1-54-908	Rivoir	40 mm	800 g	V	4
1-54-915	Rivoir	45 mm	1250 g	V	4
1-54-916	Rivoir	50 mm	1600 g	V	4



MASSETTES

Tête en acier forgé avec zones de frappe polies et angles arrondis.

Ceil conique pour un assemblage indémanchable. Manche bois verni ou tri-matière :

ABS avec âme fibre de verre et grip caoutchouc antidérapant.

OUTIFRANCE

Code	Désignation	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
Massettes manche bois					
1520150	Malette manche bois	42 mm	1000 g	V	6
1520160	Malette manche bois	44 mm	1250 g	V	6
1520165	Malette manche bois	46 mm	1500 g	V	6
Massettes manche tri-matière					
1522550	Malette manche tri-matière	42 mm	1000 g	V	6
1522560	Malette manche tri-matière	44 mm	1250 g	V	6
1522570	Malette manche tri-matière	46 mm	1500 g	V	6
Manches					
8952090	Manche bois			V	1
8580600	Manche tri-matière			V	1



MASSETTES DYNAGRIP

Tête plate et angles abattus ou vifs. Indémanchable grâce au scellement chimique qui associe la tête au manche avec une résine époxy injectée sous pression.

Manche bi-matière associant souplesse et fermeté grâce au corps en polyoléfine pratiquement incassable et à la gaine en élastomère qui apporte une excellente prise en main.

STANLEY

Code	Manche	Forme	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
Angles abattus						
1-56-364	Bi-matière	Angles abattus	40 mm	800 g	V	2
1-56-365	Bi-matière	Angles abattus	40 mm	1000 g	V	2
1-56-366	Bi-matière	Angles abattus	42 mm	1250 g	V	2
1-56-367	Bi-matière	Angles abattus	45 mm	1500 g	V	2
Angles vifs						
1-56-361	Bi-matière	Angles vifs	40 mm	1000 g	V	2
1-56-362	Bi-matière	Angles vifs	42 mm	1250 g	V	2



MASSETTE CUIVRE

Tête en cuivre tendre et douce pour ne pas marquer les pièces en métal travaillées.

Convient également pour les travaux dans les environnements interdits d'étincelles ou sensibles à la magnétisation.

Manche bois verni.

OUTIFRANCE

Code	Forme	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
1524622	Angles abattus	30 mm	500 g	V	1
1524623	Angles abattus	35 mm	600 g	V	1
1524624	Angles abattus	40 mm	800 g	V	1
1524625	Angles abattus	45 mm	1000 g	V	1



MASSE

Masse forgée en acier, finition noire polie chanfreinée. Œil conique. Livrée avec ou sans manche.

Code	Désignation	Poids	Prés.	Cond.
Masses seules				
8951990	Masse	3 kg	V	1
8952000	Masse	4 kg	V	1
8952010	Masse	5 kg	V	1
Masses emmanchées				
8952001	Masse avec manche bois	4 kg	V	1
8952011	Masse avec manche bois	5 kg	V	1

MANCHE DE MASSE

Manche en bois ou en fibre de verre incassable.

Code	Caractéristiques	Dimensions	Prés.	Cond.
8952100	Bois	900 mm - section ovale	V	1
8580620	Fibre de verre incassable	910 mm - section ovale	V	1

MASSETTE ET MASSE DE DESTRUCTION GORILLA IMPACT

Tête forgée en acier à haute teneur en carbone au design unique composé d'une face large pour l'utilisation générale et d'une face ronde bombée pour concentrer l'impact afin de briser et fendre les briques, pierres et autres matériaux de construction.

Manche 75% fibre de verre incassable avec grip anti-dérapant et confortable.

Code	Désignation	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
1522601	Massette	Ø 55 mm	1400 g	V	1
1522604	Masse	Ø 85 mm	4500 g	V	1

MASSETTE ANTI-REBONDS

Pour des coups lourds et efficaces. Tête remplie de billes d'acier pour limiter le rebond et délivrer des coups morts avec un impact maximal. Corps acier recouvert de PVC noir, poignée texturée antidérapante. Ne produit pas d'étincelle.

Code	Dimensions tête	Poids	Prés.	Cond.
4590315	52 mm	950 g	V	1

MASSETTES ET MASSES "COMPO-CAST"

Tête douce, anti-rebond grâce à des centaines de billes en acier qui se déplacent à l'intérieur de la tête. Anti-déflagration. Revêtement uréthane surmoulé qui n'abîme pas les pièces et atténue le bruit.

Code	D. tête	Poids	Prés.	Cond.	Code	D. tête	Poids	Prés.	Cond.
Massettes					Masses				
1-57-531	Ø 44 mm	500 g	V	1	1-57-550	Ø 70 mm	2260 g	V	1
1-57-532	Ø 51 mm	600 g	V	1	1-57-552	Ø 90 mm	4760 g	V	1
1-57-533	Ø 64 mm	1200 g	V	1					

MAILLET BOIS DE PRECISION

Petit maillet tout bois. Forme cylindrique. Diamètre : 30 mm. Longueur totale : 180 mm.

Code	Désignation	Prés.	Cond.
90995	maillet bois	SC	1

MAILLET DE FERBLANTIER

Forme tonneau, tout bois.

Code	Diamètre	Prés.	Cond.
8090001	40 mm	V	1
8090002	50 mm	V	1
8620010	60 mm	V	1
8620020	70 mm	V	1
8620030	80 mm	V	1

MAILLET DE MENUISIER

Tout bois. Pour travailler avec les ciseaux à bois, gouges, bédanes.

Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0010550	Poids : 600 g - Tête 150 mm	V	1

MAILLET DE SCULPTEUR SUR BOIS

Tout bois. Forme cylindrique "bouteille", manche renflé à la paume pour une bonne prise en main.

Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
0010560	Diamètre 100 mm - Poids : 450 g - Hauteur : 250 mm	V	1

MAILLET DE SCULPTEUR SUR PIERRE

Tête conique acier poli, manche bois.

Code	Poids	Prés.	Cond.
1520135	800 g	V	1



MAILLET CAOUTCHOUC

Forme tonneau, manche bois pour les travaux d'assemblage sans marquer les pièces.

OUTIFRANCE

Code	Diamètre	Prés.	Cond.	Code	Diamètre	Prés.	Cond.
4590240	40 mm	V	1	4590270	70 mm	V	1
4590250	54 mm	V	1	4590280	90 mm	V	1
4590260	60 mm	V	1				

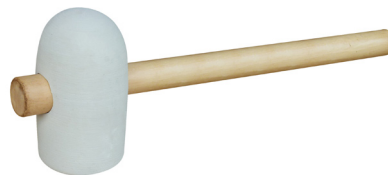


MAILLET CAOUTCHOUC DE CARRELEUR

Forme tonneau, bout arrondi. Couleur blanc. Évite les marques sur le carrelage et les pièces à ajuster.

OUTIFRANCE

Code	Diamètre	Prés.	Cond.
4590282	65 mm	V	1



MAILLET A EMBOUTS PLASTIQUE ET CAOUTCHOUC

Manche bois et tête acier. Un embout en plastique dur et un en caoutchouc tendre, ne marquent pas les pièces.

OUTIFRANCE

Code	Caractéristiques	Prés.	Cond.
4590290	Maillet - Poids : 400 g - Diamètre 35 mm	V	1
4590291	Jeu de 2 embouts de rechange plastique/caoutchouc	V	1



MAILLET MONOBLOC

Maillet monobloc en matière synthétique. Embouts synthétiques non marquant.

STANLEY

Code	Caractéristiques	Poids	Prés.	Cond.
1-57-053	Tête Ø 34 mm	320 g	V	2



CHASSE AU CARBURE

Outil de dégrossissage au carbure de tungstène pour travailler sur le marbre, grès et granit.

Guillet

Code	Désignation	Dimensions	Prés.	Cond.
6590900	Chasse largeur 40 mm	220 mm x Ø 25 mm	V	1

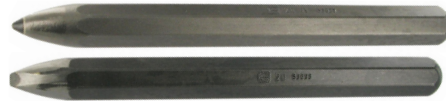


POINCONS ET CISEAU AU CARBURE

Outils de finition au carbure de tungstène pour travailler sur le marbre, grès et granit.

Guillet

Code	Désignation	Dimensions	Prés.	Cond.
6590910	Poinçon pointu	220 mm x Ø 20 mm	V	1
6590915	Poinçon plat 6 mm	220 mm x Ø 20 mm	V	1
6590920	Ciseau 20 mm	190 mm x Ø 20 mm	V	1



OUTILS DE SCULPTEUR SUR PIERRE

Outils en acier chrome vanadium. Longueur 210 mm.

STUBAI

Code	Dimensions	Prés.	Cond.
6590930	Broche d'équarrissage	V	1
6590932	Gravelet droit 4 mm	V	1
6590934	Ciseau droit 6 mm	V	1
6590936	Ciseau droit 13 mm	V	1
6590938	Ciseau droit 20 mm	V	1
6590940	Gradine 12 mm	V	1
6590942	Gradine 20 mm	V	1
6590944	Gouge 6 mm	V	1
6590948	Gouge 20 mm	V	1

